

TOPLANTI SAYISI : 54

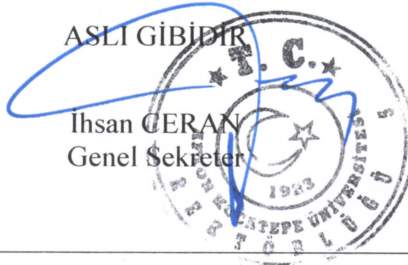
KARAR TARİHİ :25.12.2024

MADEN MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
CEVHER HAZIRLAMA VE ZENGİNLEŞTİRME LABORATUVARI
GELİR GETİRİCİ FAALİYET CETVELİ
TÜRLERİ, FİYATLARI VE PUANLARI

| S.N | Bilim Dalı | HİZMET TÜRÜ | İşin Adı | Mesai İçi | | | Fiyat Değişiklik Sebebi |
|-----|--------------------|--|---|---------------|---------------|-------|-------------------------|
| | | | | Eski Fiyat TL | Yeni Fiyat TL | Puanı | |
| | | | | | | | |
| 1 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Numune hazırlama | 300 | 450 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 2 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Numune alma | 2125 | 3.190 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 3 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Numune bölme | 200 | 300 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 4 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Yığın yoğunluk | 265 | 400 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 5 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Kaba yoğunluk | 265 | 400 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 6 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Hakiki yoğunluk | 460 | 690 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 7 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Nem tayini | 325 | 490 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 8 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | pH ölçümü | 175 | 265 | 30 | Maliyetlerdeki Artış |
| 9 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Kül tayini | 610 | 915 | 40 | Maliyetlerdeki Artış |
| 10 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Elek analizi (Kuru), (4 elek fraksiyonu) | 765 | 1.150 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 11 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Elek analizi (Yaş), (4 elek fraksiyonu) | 765 | 1.150 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 12 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Lazer tane boyu analizi (Yaş analiz) | 765 | 1.150 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 13 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Lazer tane boyu analizi (Kuru analiz) | 910 | 1.365 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 14 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Viskozite ölçümü | 610 | 915 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 15 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Reolojik ölçüm | 1070 | 1.605 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 16 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Türbidite | 245 | 370 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 17 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Bond öğütülebilirlik tayini | 13670 | 20.505 | 90 | Maliyetlerdeki Artış |
| 18 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Renk tayini | 325 | 490 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 19 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Yatay tüp fırında ısı işlem (Azot ortamında) | 2280 | 3.420 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 20 | Maden Mühendisliği | Fiziksel ve Fizikokimyasal Testler/Analizler | Elektrikli cihazların yuride güç tüketim analizleri | 850 | 1.275 | 40 | Maliyetlerdeki Artış |
| 21 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Kırma (Kaba: 5 – 10 cm) | 305 | 460 | 40 | Maliyetlerdeki Artış |
| 22 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Kırma (Orta: 1 – 5 cm) | 460 | 690 | 40 | Maliyetlerdeki Artış |
| 23 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Kırma (İnce: 10 – 1 mm, Merdaneli Kırıcı) | 610 | 915 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 24 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Kırma (İnce: 10 – 1 mm, Sarkaç Çekiçli Kırıcı) | 610 | 915 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 25 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Öğütme (Kaba: 1 – 0,1 mm) | 765 | 1.150 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 26 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Öğütme (İnce: - 0,1 mm, Halkalı Değirmen) | 765 | 1.150 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 27 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Öğütme (İnce: - 0,1 mm, Titreşimli Değirmen) | 765 | 1.150 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 28 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Emülsiyon/Reolojik sıvı hazırlama (Kolloid Değirmen) | 1070 | 1.605 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 29 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Öğütme (İnce: - 0,1 mm, Otomatik Havan) | 1070 | 1.605 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 30 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Emülsiyon/Reolojik sıvı hazırlama (KA Ultra Turrax) | 1070 | 1.605 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 31 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Öğütme (Ağat havanda) | 385 | 580 | 50 | Maliyetlerdeki Artış |
| 32 | Maden Mühendisliği | Boyut Küçültme İşlemleri | Etüvede kurutma | 305 | 460 | 30 | Maliyetlerdeki Artış |
| 33 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Multi gravity separator ile zenginleştirme | 2280 | 3.420 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 34 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Falcon konsantratörü ile zenginleştirme | 3040 | 4.560 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 35 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Flotasyon ile zenginleştirme | 1520 | 2.280 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 36 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Yüksek alan şiddetli yağ manyetik ayırıcı ile zenginleştirme | 910 | 1.365 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 37 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Yüksek alan şiddetli kuru manyetik ayırıcı ile zenginleştirme | 765 | 1.150 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 38 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Flokülasyon testleri | 610 | 915 | 80 | Maliyetlerdeki Artış |
| 39 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Hidrosiklon ile sınıflandırma | 1070 | 1.605 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 40 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Knelson konsantratörü ile zenginleştirme | 2280 | 3.420 | 80 | Maliyetlerdeki Artış |
| 41 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Sallantılı masa ile zenginleştirme | 3040 | 4.560 | 80 | Maliyetlerdeki Artış |
| 42 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Katı sıvı ayırma (Vakum Filtre Seti) | 6075 | 9.115 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 43 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Katı sıvı ayırma (Basınçlı Filtre Seti) | 4550 | 6.825 | 80 | Maliyetlerdeki Artış |

ASLI GİBİDİR

İhsan GERAN
Genel Sekreter



TOPLANTI SAYISI : 54

KARAR TARİHİ :25.12.2024

| | | | | | | | |
|----|--------------------|--|--|------|--------|----|----------------------|
| 44 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Katı sıvı ayırma (Filter Pres) | 7600 | 11.400 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 45 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Adsorpsiyon ölçümleri | 765 | 1.150 | 60 | Maliyetlerdeki Artış |
| 46 | Maden Mühendisliği | Cevher Zenginleştirme ve Katı Sıvı Ayırımı | Tane serbestleşme derecesi | 2280 | 3.420 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 47 | Maden Mühendisliği | Yüzey Kimyasına İlişkin Testler | Zeta potansiyeli ölçümü (Tek ölçüm) | 270 | 405 | 40 | Maliyetlerdeki Artış |
| 48 | Maden Mühendisliği | Yüzey Kimyasına İlişkin Testler | Sıfır yük noktası (SYN) tayini | 3800 | 5.700 | 85 | Maliyetlerdeki Artış |
| 49 | Maden Mühendisliği | Yüzey Kimyasına İlişkin Testler | Düzensiz katı yüzeylerde temas açısı ölçümü | 765 | 1.150 | 70 | Maliyetlerdeki Artış |
| 50 | Maden Mühendisliği | Yüzey Kimyasına İlişkin Testler | Toz halindeki katı yüzeylerde temas açısı ölçümü | 1370 | 2.055 | 80 | Maliyetlerdeki Artış |
| 51 | Maden Mühendisliği | Yüzey Kimyasına İlişkin Testler | Katıların yüzey enerjisinin belirlenmesi | 2585 | 3.880 | 90 | Maliyetlerdeki Artış |

ASLI GİBİDİR

İhsan CERAN
Genel Sekreter